



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**ANEXO I – TERMO DE REFERÊNCIA - EDITAL DE TOMADA DE PREÇOS N.º 001/2023**

Processo Administrativo n.º 005/2023

Tipo de Licitação: Tomada de Preço do tipo menor preço global

Finalidade: aquisição de mobiliários para equipar a sede do Creci/TO

**1. DO OBJETO**

1.1. O presente Termo de Referência tem por objeto à aquisição e instalação de mobiliários para equipar a sede do Creci/TO.

**2. JUSTIFICATIVA**

2.1. A contratação terá como critério de julgamento o menor preço global por lote, nos quais foram agrupados os objetos de acordo com suas funcionalidades e características técnicas e de mercado, considerando ainda o tipo de matéria prima principal.

2.2. A agregação por lote levou em conta:

I. a necessidade de padronização do design e do acabamento dos diversos móveis que comporão os ambientes;

II. a garantia mínima de estética e identidade visual apropriada, uma vez que os itens de cada lote deverão fazer parte de um conjunto harmônico entre si;

III. a necessidade de unificação do procedimento de manutenção técnica e garantia, pois cada fabricante oferece intrínseca assistência técnica e garantia;

IV. o atendimento aos princípios da economia e eficiência, na medida em a economia de escala resultará em boa relação custo-benefício.

2.3. O critério de julgamento por menor preço global por lote é atribuído por razões de ordem técnica e econômica, pois proporcionará economia em escala, porquanto a contratação de apenas uma empresa possibilitará menores preços em razão da quantidade contratada.

2.4. Assim, a licitação por menor preço global por lote busca menores preços com melhor eficiência da contratação.

**3. DESCRIÇÕES E QUANTITATIVOS**

O mobiliário foi agrupado em dois lotes, de acordo com suas funcionalidades, características técnicas, de mercado e o tipo de matéria prima principal.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

**3.1. DESCRIÇÕES E QUANTITATIVOS DOS MÓVEIS DO LOTE 01**

Neste lote estão agrupados os móveis em madeira: mesas, armários e gaveteiros, cujas descrições e quantitativos estão relacionados na tabela a seguir:

<b>LOTE 01</b>			
<b>MESAS, ARMÁRIOS E GAVETEIROS</b>			
<b>ITEM</b>	<b>UND.</b>	<b>DESCRIÇÃO/DIMENSÃO/COR</b>	<b>QUANT.</b>
1.1	UND	Mesa angular com duas gavetas, tampo em fibra de madeira MDP com revestimento melamínico 25mm painel frontal 18mm, bordas de PVC Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada, pintura epóxi Dimensões: 1400/600x1400/600x730mm Cor a definir	02
1.2	UND	Mesa angular com duas gavetas, tampo em fibra de madeira MDP com revestimento melamínico (BP) 25mm painel frontal 18mm, bordas de PVC Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada, pintura epóxi Dimensões:1600/600x1400/600x730mm Cor a definir	01
1.3	UND	Mesa reunião circular, tampo em fibra de madeira MDP com revestimento em melamínico (BP) 25mm, bordas PVC Coluna cilíndrica com base ponta/ponta com pintura epóxi Dimensões: Ø 1200x730mm Cor a definir	01
1.4	UND	Mesa reunião circular, tampo em fibra de madeira MDP com revestimento em melamínico (BP) 25mm, bordas PVC Coluna cilíndrica com base ponta/ponta com pintura epóxi Dimensões: Ø 1000x730mm Cor a definir	01
1.5	UND	Mesa reunião executiva tipo bote, tampos em MDF 30mm com revestimento em lâmina de madeira natural com pintura "uv" cor a definir. Pé painel em MDF 50mm com pintura grafite Dimensões: 2300x1200x730mm Cor a definir	01



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

ITEM	UND.	DESCRIÇÃO/DIMENSÃO/COR	QUANT.
1.6	UND	Mesa diretor em “L” com Bouvard, tampo em MDF 30mm com revestimento em lâmina de madeira natural com pintura "uv" Complemento com tampo de vidro Pé painel em MDF 50mm com pintura grafite. Dimensões: 2300x1990x730mm Cor a definir	01
1.7	UND	Mesas diretiva com armário Credenza dotado de 03 gavetas medias, 01 gaveta porta objetos e 02 portas de correr. Tampo e painéis laterais produzido em Tamburato 36mm, painel frontal e armário em MDP 18mm com revestimento em laminado melamínico BP Dimensões:2200/900x1800x740mm Cor a definir	01
1.8	UND	Armário baixo, com 02 portas com abertura de 110º internamento com 01 prateleira fixa, em fibra de madeira MDP com revestimento melamínico (BP) 25/18mm, bordas de PVC, fechadura com cremona Dimensões: 800x470x730mm Cor a definir	04
1.9	UND	Armário Credenza com 04 portas e 02 prateleiras, painéis laterais produzido em Tamburato 36mm, tampo, corpo e portas em MDP 18mm com revestimento em laminado melamínico BP. Portas com abertura 100º, puxadores em Zamaq, fechamento das portas através de fechadura de rotação e alavanca de metal com pino para retenção de porta interno para o travamento Dimensões:1800x440x660mm Cor a definir	01
1.10	UND	Gaveteiro volante com 4 gavetas, produzido em MDP 25/18mm com revestimento em laminado melamínico BP. Gavetas com trilho telescópico zincado, fechamento simultâneo em todas as gavetas, abertura lateral dispensando o uso de puxadores frontais Dimensões:430x550x600mm Cor a definir	01



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

### 3.2. DESCRIÇÕES E QUANTITATIVOS DOS MÓVEIS DO LOTE 02

Neste lote estão agrupados os assentos, poltronas e cadeiras, cujas descrições e quantitativos estão relacionados na tabela a seguir:

LOTE 02			
ASSENTOS, POLTRONAS E CADEIRAS			
ITEM	UND.	DESCRIÇÃO/DIMENSÃO/COR	QUANT.
2.1	UND	Poltrona espera, concha estofada, estrutura fixa em aço cromado Dimensões aproximadas: <ul style="list-style-type: none"><li>• Largura do Assento: 485 mm;</li><li>• Profundidade da Superfície do Assento: 540 mm</li><li>• Profundidade Total da Cadeira: 750 mm;</li><li>• Altura Total da Cadeira: 735 mm;</li><li>• Largura Total da Cadeira: 750 mm;</li><li>• Altura do Assento: 470 mm</li><li>• Extensão Vertical do Encosto: 280 mm</li></ul> Cor a definir	08
2.2	UND	Longarina 3 lugares, com assento e encosto em plástico e base cromada Dimensões aproximadas: <ul style="list-style-type: none"><li>• Largura do Assento: 480 mm</li><li>• Altura do Assento: 430 mm</li><li>• Profundidade da Superfície do Assento: 485 mm</li><li>• Extensão Vertical do Encosto: 365 mm</li><li>• Largura do Encosto: 600 mm</li><li>• Profundidade Total: 510 mm</li><li>• Altura Total: 787 mm</li><li>• Largura do conjunto: 1875 mm</li></ul> Cor a definir	04
2.3	UND	Poltrona espaldar alto com apoio de cabeça, assento e encosto estofado, Braços com regulagem vertical e horizontal, com mecanismo de sincronizar o movimento de inclinação, permitindo o seu travamento em algumas posições, com base cromada Dimensões aproximadas: <ul style="list-style-type: none"><li>• Assento 480LX460P</li><li>• Encosto 485LX740H</li><li>• Largura Total 700mm</li><li>• Profundidade Total 700mm</li><li>• Altura Total 1180-1300mm</li></ul> Cor a definir	01



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

ITEM	UND.	DESCRIÇÃO/DIMENSÃO/COR	QUANT.
2.4	UND	<p>Poltrona espaldar alto, assento e encosto estofado. Braços com regulagem vertical e horizontal, possui mecanismo de sincronizar o movimento de inclinação, permitindo o seu travamento em algumas posições. Base cromada.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Assento 480LX460P</li><li>• Encosto 485LX550H</li><li>• Largura Total 700mm</li><li>• Profundidade Total 700mm</li><li>• Altura Total 990-1110mm</li></ul> <p>Cor a definir</p>	22
2.5	UND	<p>Poltrona aproximação espaldar médio com braços integrados, assento e encosto estofado. Base "S" cromada.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Assento 460LX420P</li><li>• Encosto 440LX470H</li><li>• Largura Total 570mm</li><li>• Profundidade Total 590mm</li><li>• Altura Total 900mm</li></ul> <p>Cor da definir</p>	20
2.6	UND	<p>Poltrona para auditório com assento retrátil e prancheta escamoteável, assento e encosto estofado, estrutura em chapa de aço</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Altura Total da Cadeira: 860 mm</li><li>• Profundidade Total da Cadeira: 455-640 mm</li><li>• Largura Total da Cadeira Individual: 635 mm</li><li>• Extensão Vertical do Encosto: 450 mm</li><li>• Largura do Encosto: 450 mm</li><li>• Profundidade Superfície do Assento: 465 mm</li><li>• Largura do Assento: 480 mm</li><li>• Altura do Assento: 440 mm</li><li>• Largura da Prancheta: 250 mm</li><li>• Profundidade da Prancheta: 300 mm</li></ul> <p>Cor a definir</p>	96



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

ITEM	UND.	DESCRIÇÃO/DIMENSÃO/COR	QUANT.
2.7	UND	<p>Cadeira empilhável com apoia braços integrados, Estrutura do encosto/assento fabricado em concha plástica única injetada em polipropileno copolímero de alta resistência com bordas arredondadas. Estrutura em aço cromado.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Altura Total da Cadeira: 780 mm</li><li>• Largura Total da Cadeira: 600 mm</li><li>• Profundidade Total da Cadeira: 560 mm</li><li>• Extensão Vertical do Encosto: 345 mm</li><li>• Largura do Encosto: 370 mm</li><li>• Profundidade da Superfície do Assento: 375 mm</li><li>• Largura do Assento: 435 mm</li><li>• Altura do Piso até o Assento: 465 mm</li></ul> <p>Cor a definir</p>	04
2.8	UND	<p>Poltrona fixa aproximação, assento e encosto estofado, braço fixo em alumínio, estrutura cromada com rodízio frontal. Revestimento em Couríssimo na cor preta.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Assento 525Lx495PX455H</li><li>• Encosto 525LX500H</li><li>• Altura total da cadeira: 915 mm</li><li>• Profundidade total da cadeira: 690 mm</li><li>• Largura total da cadeira: 680 mm</li></ul>	02
2.9	UND	<p>Cadeira fixa sem braços, assento e encosto estofados, base em aço pintado</p> <p>Dimensões aproximadas da cadeira:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Altura Total da Cadeira: 880 mm</li><li>• Largura Total da Cadeira: 485 mm</li><li>• Profundidade Total da Cadeira: 580 mm</li><li>• Extensão Vertical do Encosto: 425 mm</li><li>• Largura do Encosto: 455 mm</li><li>• Profundidade da Superfície do Assento: 470 mm</li><li>• Largura do Assento: 480 mm</li><li>• Altura da Superfície do Assento: 445mm</li></ul> <p>Cor a definir</p>	10



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

ITEM	UND.	DESCRIÇÃO/DIMENSÃO/COR	QUANT.
2.10	UND	<p>Poltrona giratória encosto baixo com regulagem de profundidade e altura, braços com regulagem de altura, encosto em tela revestida em espuma laminada, assento em espuma injetada, base em polaina. Revestimento em Couríssimo na cor preta.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Assento 470Lx430P</li><li>• Encosto 445Lx495P</li><li>• Largura da Cadeira 690 mm</li><li>• Altura Total da Cadeira 870 – 1065 mm</li><li>• Profundidade da Cadeira 690 - 770 mm</li></ul>	16
2.11	UND	<p>Poltrona giratória espaldar alto, com um mecanismo que proporciona um movimento de reclinção do encosto com travamento em vários estágios, assento com regulagem de profundidade. Base em alumínio, braços reguláveis, rodízios 50 mm. Revestimento em Couríssimo na cor preta.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Assento 525LX495PX470-565H</li><li>• Encosto 525LX775H</li><li>• Largura total da cadeira: 700 mm</li><li>• Altura total da cadeira: 1210 - 1305 mm</li><li>• Profundidade total da cadeira: 700 - 1080 mm</li></ul>	01

#### **4. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DOS MÓVEIS**

##### **4.1. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DOS MÓVEIS DO LOTE 01**

As especificações técnicas do moveis a seguir descritas prevalecerão sobre as descrições e quantitativos relacionados no item 3.1, caso ocorra contradição.

##### **ITEM 1.1 – MESA DE TRABALHO ANGULAR COM DUAS GAVETAS, ESTRUTURA LATERAL METALICA**

**Tampo:** confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação a os pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.





**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**Painel frontal:** confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura.

**Pés laterais metálicos em “I”:** composto por base em chapa de aço estampada de formato ponta-raio com 1.8mm de espessura, coluna frisada em chapa de aço de 1.06mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno fixada sob pressão para resistir às mudanças de temperatura e não danificar a pintura com o atrito causado durante o encaixe, lado externo da coluna com tampa em polipropileno fixada sob encaixe, com 3 saídas para fiação independentes. Travessa superior em chapa de aço 1”½ x ¼ x 400 mm de formato retangular. Pintura eletrostática em epóxi pó, espessura mínima de 40 microns. Dotados de sapatas niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca.

**Pé sextavado:** produzidos em chapa de aço fino frio 1.06mm de espessura. Pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem. Fixação ao tampo feita através de parafuso M6x16 com bucha metálica M6X15. Recurso interno para passagem da fiação.

**Calhas:** confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados. Mobiliário de acordo com as Normas da ABNT em vigor e NR 17 do ministério do Trabalho.

**Gaveteiro suspenso Corpo com 2 gavetas,** medindo: 430x450x287mm frentes e gavetas internas confeccionadas em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 18 mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Corpo e gavetas internas com encabeçamentos nos topos com borda de (PVC) 0,45mm de espessura, frentes com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Fundo das gavetas em Eucaplac 3mm de espessura. Gavetas internas dotadas de correções em aço estampado com roletes de nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, capacidade de carga de até 20Kg, em cada gaveta. Fechadura cilíndrica quatro pinos com fechamento simultâneo de todas as gavetas, puxador alça em Zamak cromo acetinado.

**Cor:** a definir.

**Dimensões:** 1400/600x1400/600x730mm

**Documentação necessária:** para este item, a licitante deverá apresentar, juntamente com a proposta comercial, os seguintes documentos, sob pena de desclassificação:

- Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO em conformidade com a NBR 13966/2008, atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade, ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966/2008;





**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

- Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – com redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; contendo foto e imagem do produto. Deve possuir também, a documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica.

**ITEM 1.2 – MESA DE TRABALHO ANGULAR COM DUAS GAVETAS, ESTRUTURA LATERAL METÁLICA**

**Tampo:** confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação a os pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

**Painel frontal:** confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura.

**Pés laterais metálicos em “I”:** composto por base em chapa de aço estampada de formato ponta-raio com 1.8mm de espessura, coluna frisada em chapa de aço de 1.06mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno fixada sob pressão para resistir às mudanças de temperatura e não danificar a pintura com o atrito causado durante o encaixe, lado externo da coluna com tampa em polipropileno fixada sob encaixe, com 3 saídas para fiação independentes. Travessa superior em chapa de aço 1”½ x ¼ x 400 mm de formato retangular. Pintura eletrostática em epóxi pó, espessura mínima de 40 microns. Dotados de sapatas niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca.

**Pé sextavado:** produzidos em chapa de aço fino frio 1.06mm de espessura. Pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem. Fixação ao tampo feita através de parafuso M6x16 com bucha metálica M6X15. Recurso interno para passagem da fiação.

**Calhas:** confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados. Mobiliário de acordo com as Normas da ABNT em vigor e NR 17 do ministério do Trabalho.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**Gaveteiro suspenso Corpo com 2 gavetas**, medindo 430x450x287mm frentes e gavetas internas confeccionadas em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 18 mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Corpo e gavetas internas com encabeçamentos nos topos com borda de (PVC) 0,45mm de espessura, frentes com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Fundo das gavetas em Eucaplac 3mm de espessura. Gavetas internas dotadas de corrediças em aço estampado com roletes de nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, capacidade de carga de até 20Kg, em cada gaveta. Fechadura cilíndrica quatro pinos com fechamento simultâneo de todas as gavetas, puxador alça em Zamak cromo acetinado.

**Cor:** a definir.

**Dimensões:** 1600/600x1400/600x730mm

**Documentação necessária:** para este item, a licitante deverá apresentar, juntamente com a proposta comercial, os seguintes documentos, sob pena de desclassificação:

- Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO em conformidade com a NBR 13966/2008, atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade, ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966/2008;
- Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; contendo foto e imagem do produto. Deve possuir também, a documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica.

**ITEM 1.3 - MESA DE REUNIÃO CIRCULAR**

**Tampo:** confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão amadeirado. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC extrudado de 2,5mm de espessura, na mesma cor do laminado. Sistema de fixação do tampo aos pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

**Pés metálicos cilíndrico: estrutura** em formato cruz composto por base ponta/ponta em chapa de aço estampada #14, coluna vertical em formato cilíndrica Ø4” em chapa de aço fina frio #18, travessa superior p/fixar no tampo chapa de aço 5/16 de espessura. Pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca interna 5/16. Fixação ao tampo feita através de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica.

**Cor:** a definir.

**Dimensões:** 1200x730mm.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**Documentação necessária:** para este item, as licitantes deverão apresentar juntamente com suas propostas de preços os seguintes documentos, sob pena de desclassificação:

- Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO em conformidade com a NBR 13966/2008, atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade, ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966/2008;
- Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; contendo foto e imagem do produto. Deve possuir também, a documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica.

**ITEM 1.4 - MESA DE REUNIÃO CIRCULAR**

**Tampo:** confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão amadeirado. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC extrudado de 2,5mm de espessura, na mesma cor do laminado. Sistema de fixação do tampo aos pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

**Pés metálicos cilíndrico:** estrutura em formato cruz composto por base ponta/ponta em chapa de aço estampada #14, coluna vertical em formato cilíndrica Ø4” em chapa de aço fina frio #18, travessa superior p/fixar no tampo chapa de aço 5/16 de espessura. Pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca interna 5/16. Fixação ao tampo feita através de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica.

**Cor:** a definir.

**Dimensões:** 1000x730mm

**Documentação necessária:** para este item, a licitante deverá apresentar, juntamente com a proposta comercial, os seguintes documentos, sob pena de desclassificação:

- Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO em conformidade com a NBR 13966/2008, atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade, ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966/2008;
- Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; contendo foto e imagem do produto. Deve possuir também, a documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**ITEM 1.5 - MESA REUNIÃO EXECUTIVA TIPO BOTE**

**Tampo:** Com dois padrões de acabamentos, confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 30 mm de espessura. Bordas usinadas em todo o contorno com chanfro de 45º. Face interna superior com acabamento em lâmina de madeira natural, pintura em verniz aplicado pelo processo 'UV' **Cor:** a definir.

Face externa superior com pintura Gofratto preto com desenho em formato "U". Sistema de fixação feita através de parafuso e bucha metálica com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto. Bivar em Couríssimo na cor preta.

**Painéis laterais:** tipo caixa confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) com espessura de 18 mm revestida nas duas faces em melamínico de baixa pressão na cor grafite, perfazendo uma espessura total de 54 mm, com abertura interna permitindo a passagem de fiação para eletrificação de caixas de tomadas e furação com diâmetro de 60 mm nas laterais internas para interligar fiação a calha. União das peças através de cola e prensagem, topos verticais usinados em modelo bico agulha e boleados com raio de 6 mm e distanciados 4 mm, por um canal com acabamento em pintura Gofratto na cor preta.

**Painel frontal:** confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 18 mm de espessura. Pintura Gofratto preto. Calhas em "u" para a passagem da fiação em todo o comprimento da mesa, dotada de caixas basculantes com pontos para instalações tomadas elétrica, lógica, dados e voz (tomadas elétricas instaladas na caixa), confeccionadas em chapa de aço 1,2mm de espessura com pintura eletrostática epóxi grafite com espessura mínima de 40 microns.

**Dimensões:** 2300x1200x730mm

**Documentação necessária:** para este item, a licitante deverá apresentar, juntamente com a proposta comercial, os seguintes documentos, sob pena de desclassificação:

- Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO em conformidade com a NBR 13966/2008, atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade, ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966/2008;
- Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; contendo foto e imagem do produto. Deve possuir também, a documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**ITEM 1.6 - MESA DIRETOR EM “L” COM BOUVARD**

**MESA PRINCIPAL:**

**Tampo principal segmentado:** confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 30 mm de espessura. Tampo posterior com acabamento em ambas as faces com lâmina de madeira natural, bordas usinadas chanfradas com 45º em todo contorno, pintura em verniz aplicado pelo processo ‘UV’. Tamos frontais com bordas usinadas chanfradas com 45º em todo contorno, pintura Gofratto grafite. Sistema de fixação feita através de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

**Aplique de couro:** confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 30 mm de espessura.

Bordas usinadas chanfradas com 45º na parte frontal, revestimento em couro sintético preto.

Dotado de sistema injetado que permite o deslocamento frontal e posterior facilitando o acesso ao cabeamento.

**Painéis laterais:** confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 50 mm de espessura. Bordas usinadas boleadas no comprimento com pintura Gofratto grafite. Perfil de acabamento vertical em alumínio embutido nos topos. Duto interno para passagem do cabeamento confeccionado em chapa de aço 1.2mm de espessura, pintado em epóxi grafite.

Nivelador de piso em alumínio com Ø50mm e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16.

**Painel frontal:** confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 18 mm de espessura. Pintura Gofratto grafite.

**Calha:** com formato em “U” e dotada de suporte interno móvel p/as instalações de tomadas, confeccionadas em chapa de aço 1,2mm de espessura, pintura eletrostática epóxi grafite com espessura mínima de 40 microns.

**MESA AUXILIAR:**

**Tampo e lateral:** confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 30 mm de espessura. Bordas usinadas chanfradas com 45º, pintura Gofratto grafite. Sistema de fixação feita através parafusos e buchas metálicas c/rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto. Nivelador de piso em alumínio com Ø30mm e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16.

**Sobre tampo de vidro:** confeccionado em vidro cristal 10mm de espessura com todas as arestas lapidadas. Sistema de fixação a o tampo e feita através de tubo e disco em alumínio com Ø50mm, interligados com parafusos e porcas sextavada ¼, proporcionando um espaçamento entre as peças de 45mm.

**Cor:** a definir.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**Dimensões:** 2300x1990x730mm.

**Documentação necessária:** para este item, a licitante deverá apresentar, juntamente com a proposta comercial, os seguintes documentos, sob pena de desclassificação:

- Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO em conformidade com a NBR 13966/2008, ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966/2008;
- Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; contendo foto e imagem do produto. Deve possuir também, a documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica.

**ITEM 1.7 - MESA DIRETIVA COM ARMÁRIO CREDENZA**

**Tampo:** tampo em formato retangular, confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP), (Medium Density Particleboard), e em (MDF) (medium density fiberboard), em Tamburato com 36 mm de espessura, composto por travessas internas em MDP, placas externas em MDF com 06mm de espessura, formando uma peça única. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão 0,3 mm (BP) antirreflexo e resistente à abrasão e impacto. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial. Encabeçamento nas partes frontais, posterior e nos topos transversais com fita borda em policloreto de vinil (*Polyvinyl chloride*) com 2,0mm de espessura, aplicado pelo processo a quente Hot Melt, na mesma cor do laminado escolhido e raio ergonômico de contato com o usuário de 2.0 mm, de acordo com o item 3.5, tabela 1 da norma ABNT 13966/2008. Tampo apoiado sobre o armário através de dois distanciador em alumínio altura 37mm, diâmetro de 50mm, fixado pela parte interna através de parafusos, porcas e buchas M6. Fixação do tampo ao painel lateral através de Tofix pino 5/25/34mm aço zincado, Tofix caixa 25mm polipropileno injetado cor branco e cavilhas plásticas.

**Caixa de tomadas:** corpo fabricado em chapa de aço, colarinho com tampa superior basculante em alumínio usinado, passa cabo tipo escova, protegendo e evitando o acúmulo de pó e outros objetos. Possui 04 tomadas elétricas pretas 10A e 04 entradas p/dados compatíveis com as tecnologias RJ11-CAT3, RJ45-CAT5 e Panduit , RJ-CAT6, HDMI, USB, VGA. Acompanha o produto 02 kits (4) adaptadores, possibilitando a instalação de 04 RJ45 ou qualquer outra tecnologia. A parte elétrica da caixa é totalmente blindada e certificada pelo INMETRO, cabo c/plug de 1800 mm. Pintura de acabamento realizada através de um processo eletrostático com pré-tratamento de nano cerâmico, em dois estágios, seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, resfriamento ao ar, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster, espessura mínima de 40 microns, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 220°C e resfriamento.





**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**Calha:** confeccionada em chapa de aço fina frio #20 com 0,9mm de espessura, dobrada em formato “J”, com largura de 140mm, altura posterior 120mm, frente 80mm, comprimento variando conforme medida da mesa, fixada sob o tampo no painel frontal através de parafuso auto atarraxante, pintura de acabamento realizada através de um processo eletrostático com pré-tratamento de nano cerâmico, em dois estágios, seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, resfriamento ao ar, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster, espessura mínima de 40 microns, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 220°C e resfriamento.

**Painel lateral:** confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP), (Médium Density Particleboard), e em (MDF) (médium density fiberboard), em Tamburato com 36 mm de espessura, composto por travessas internas em MDP, placas externas em MDF com 06mm de espessura, formando uma peça única. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão 0,3 mm (BP) antirreflexo e resistente à abrasão e impacto. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial. Encabeçamento nas partes frontais, posterior e nos topos transversais com fita borda em policloreto de vinil (*Polyvinyl chloride*) com 2,0mm de espessura, aplicado pelo processo a quente Hot Melt, na mesma cor do laminado escolhido e raio ergonômico de contato com o usuário de 2.0 mm, de acordo com o item 3.5, tabela 1 da norma ABNT 13966/2008. Na face externa do painel no sentido vertical contém filete em alumínio com largura 08mm, dotado de espiga para encaixar na ranhura. Discos niveladores em alumínio com diâmetro de 75mm, altura 10mm, com haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, fixado ao painel por bucha plástica com rosca 5/16.

**Painel frontal:** fixado sob o tampo, confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP), (Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,3 mm, antirreflexo e resistente à abrasão e impacto. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial, com altura de 350mm.

Encabeçamento nos topos com fita borda em policloreto de vinil (*Polyvinyl chloride*) com 0,45mm de espessura, aplicado pelo processo a quente Hot Melt, na mesma cor do laminado escolhido, fixado à estrutura através de Tofix pino 5/25/34mm aço zincado, Tofix caixa 25mm polipropileno injetado cor branco e cavilhas plásticas.

**Armário Credenza:** dotado de 03 gavetas medias, 01 gaveta porta objetos e 02 portas de correr. Corpo, prateleiras, portas e frentes de gaveta. Medindo 1800 x 590 x 670mm, confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP), (Médium Density Particleboard), com 18 mm de espessura.





**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão 0,3 mm (BP) antirreflexo e resistente à abrasão e impacto. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial. Portas de correr entrepostas, dotadas de roldanas em nylon que deslizam sobre trilhos de alumínio, dotadas de puxador em Zamak, modelo retangular com frente arredondada, medindo 40 x 25mm, espessura 7/12mm. Corpo, frentes e gavetas internas com 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Divisória com ranhura frontal para encaixar perfil em alumínio maciço 19,05x4,76 mm, que servira como puxador cava para gavetas, com Base e tampo do gaveteiro fixada nas laterais por meio de cavilhas plásticas, parafuso e tambor injetado em Zamak, dotado de prateleiras móveis apoiadas sobre pinos de aço, Corpo do gaveteiro e gavetas internas com encabeçamentos nos topos com fita borda em policloreto de vinil (*Polyvinyl chloride*) com 0,45mm de espessura e frentes com fita borda em policloreto de vinil (*Polyvinyl chloride*) com 1,0mm de espessura, com alta resistência a impactos. Gaveta porta objeto em vacuum forming c/divisores para colocação de objetos na cor preto, medindo 473x368x25 mm espessura 2,0 mm, gaveta dotada de cavidade na face inferior para travamento junto com as outras gavetas, fixada em uma frente menor com largura aproximada de 60 mm, gaveta dotada de trilhos em aço estampado fixados nas laterais do gaveteiro através de oito parafusos auto atarraxante de cabeça chata medindo 14x3,5 mm. Fundo das gavetas medias em MDF BP uma face 06 mm de espessura, fixado no topo inferior das laterais e costa da gaveta por meio de parafuso auto atarraxante de cabeça chata medindo 25x3,5 mm, gaveta média interna dotada de trilho telescópico zincado branco slim 450x35 mm em aço estampado com rolamentos de esfera de aço, largura de instalação de 12,7mm removível, abertura que permite total acesso à profundidade da gaveta possui limitador de saída e mecanismo contra escape, com capacidade de até 25 Kg, fixados nas laterais do gaveteiro e das gavetas por meio de parafuso auto cortante 14x3,5 mm tipo chipboard para madeira. Gaveta maior interna fechada dotada de trilho telescópico zincado branco slim 450x35 mm em aço estampado com rolamentos de esfera de aço, largura de instalação de 12,7mm removível, abertura que permite total acesso à profundidade da gaveta possui limitador de saída e mecanismo contra escape, com capacidade de até 25 Kg, fixados nas laterais do gaveteiro e das gavetas por meio de parafuso auto cortante 14x3,5 mm tipo chipboard para madeira, possui duas barras de ferro zincado preto com diâmetro de 6 mm para sustentação das pastas, laterais da gaveta com altura mínima de 250 mm. Sistema de travamento das gavetas por meio de barra de alumínio largura de 15 mm e espessura de 3.0 mm, com pinos fixos medindo 11x6 mm e 32x6 mm, com dois guias de nylon fixados na lateral direita do gaveteiro por meio de parafusos 14x3,5 mm, resistente à tração com acionamento frontal através de fechadura dupla face e extração, rotação de 180º, cilindro com corpo 20 mm de comprimento e diâmetro de 19 mm com uma aba para fixação com chave de alma interna, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário, Cada fechadura possui segredo único evitando que a chave de um gaveteiro possa abrir o outro.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

Credenza apoiado em 05 pés com altura de 65mm, base e suporte redondo em alumínio, base regulável com diâmetro 75mm, fixados na base através de chapa de aço quadrada, parafusos e buchas M6. Sistema de montagem através de conjunto minifix, composto de parafuso e tambor injetado em Zamak, cavilhas plásticas e tampa injetada em material termoplástico. Painéis laterais; confeccionados em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP), (Medium Density Particleboard), e em (MDF) (medium density fiberboard), em Tamburato com 36 mm de espessura, composto por travessas internas em MDP, placas externas em MDF com 06mm de espessura, formando uma peça única. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão 0,3 mm (BP) antirreflexo e resistente à abrasão e impacto. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial. Encabeçamento nas partes frontais, posterior e nos topos transversais com fita borda em policloreto de vinil (*Polyvinyl chloride*) com 2,0mm de espessura, aplicado pelo processo a quente Hot Melt, na mesma cor do laminado escolhido e raio ergonômico de contato com o usuário de 2.0 mm. Na face externa dos painéis no sentido vertical contem filetes, produzidos em alumínio com largura 08mm, dotado de espiga para encaixar na ranhura. **Sobretampo:** confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão 0,3 mm (BP) antirreflexo e resistente à abrasão e impacto. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial. Encabeçamento nos topos com fita borda em policloreto de vinil (*Polyvinyl chloride*) com 1,0mm de espessura com alta resistência a impactos. Elevado a 08mm em relação os painéis laterais e costa.

**Duto vertical interno para subida da fiação:** confeccionado em chapa de aço 0,9 mm de espessura com tampa saque medindo 520 x 230mm, fixado no lado interno no fundo do armário. Pintura de acabamento realizada através de um processo eletrostático com pré-tratamento de nano cerâmico, em dois estágios, seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, resfriamento ao ar, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster, espessura mínima de 40 microns, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 220°C e resfriamento.

**Tampa para ventilação:** Tampa metálica fixada ao lado das portas de correr com aberturas em formato de “U” para ventilação medindo 580 x 182 x 20mm, confeccionada em chapa de aço fina frio 0,9mm de espessura com pintura de acabamento realizada através de um processo eletrostático com pré-tratamento de nano cerâmico, em dois estágios, seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, resfriamento ao ar, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster, espessura mínima de 40 microns, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 220°C e resfriamento.

**Cor:** a definir.

**Dimensões:** 2200/900X1800X740mm



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**Documentação necessária:** para este item, a licitante deverá apresentar, juntamente com a proposta comercial, os seguintes documentos, sob pena de desclassificação: - Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; contendo foto e imagem do produto. Deve possuir também, a documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica.

**ITEM 1.8 - ARMARIO BAIXO COM DUAS PORTAS**

**Tampos:** confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melamínico. Internamente com 01 prateleira fixa, formando 02 vãos, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Portas dotadas de dobradiças em aço estampada com abertura 110º, fechadura tipo Cremona em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamoteável, puxador alça em Zamak cromo acetinado. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Base em tubo de aço 20x30 ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 1,2mm com tratamento anticorrosivo. Pintura eletrostática em epóxi, de 40 microns,

**Cor:** a definir.

**Dimensões:** 800x470x730mm.

**Documentação necessária:** para este item, a licitante deverá apresentar, juntamente com a proposta comercial, os seguintes documentos, sob pena de desclassificação:

- Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO em conformidade com a NBR 13961:2010, atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade, ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010;

- Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; contendo foto e imagem do produto. Deve possuir também, a documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**ITEM 1.9 - ARMÁRIO CREDENZA COM 4 PORTAS**

**Corpo:** composto por tampo, laterais, base e costa, confeccionados em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão 0,3 mm (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda em policloreto de vinil (*Polyvinyl chloride*) com 0,45mm de espessura, No sentido longitudinal, das laterais, contém duas fileiras de furos com diâmetro de 05 mm, armário apoiado em 05 pés com altura de 65mm, base e suporte redondo em alumínio, base regulável com diâmetro 75mm, fixados na base através de chapa de aço quadrada, parafusos e buchas M6. Sistema de montagem através de conjunto minifix, composto de parafuso e tambor injetado em Zamak, cavilhas plásticas e tampa injetada em material termoplástico.

**Prateleiras:** confeccionadas em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão 0,3 mm (BP) antirreflexo e resistente à abrasão e impacto. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial. Encabeçamento nos topos com fita borda em policloreto de vinil (*Polyvinyl chloride*) com 0,45mm de espessura, Prateleiras reguláveis apoiadas em pinos de aço inoxidável fixos nas laterais.

**Portas:** quatro portas em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão 0,3 mm (BP) antirreflexo e resistente à abrasão e impacto. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial. Encabeçamento nos topos com fita borda em policloreto de vinil (*Polyvinyl chloride*) com 1,0mm de espessura com alta resistência a impactos. Dotadas de duas dobradiças clip com amortecedor cada porta, caneco de 35 mm, com sistema de fechamento pneumático, abertura de 100º, cobertura para o caneco e calço, produzidos em aço polido, fechamento suave sem ruído, proporcionado pelo pistão pneumático instalado no corpo da dobradiça, controlando a força de fechamento e a resistência na abertura, basta uma leve pressão dos dedos e a dobradiça está encaixada. Caso haja a necessidade de remover a porta, a dobradiça é desencaixada, pressionando-se a trava, com sistema de alojamento interno na madeira para melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno dele, fixadas por parafusos auto atarraxantes. Sistema de travamento das portas através de pinos de aço inoxidáveis fixados no lado interno do tampo e na base do armário, fechadura frontal na porta direita em aço cromado com diâmetro de 17 mm, dotado de molas e pinos em latão, possui lingueta de aço, com chave escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada e minimizar choques acidentais ao usuário, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado, alavanca de metal ou nylon com pino para retenção de portas, produzidos em polipropileno injetado cor preto, dotados de mola interna, fixados no lado interno superior e inferior da porta esquerda, fechaduras e alavanca de metal ou nylon fixados por meio de parafusos auto atarraxantes de cabeça chata. Cada porta possui um puxador produzido em Zamak, modelo retangular com frente arredondada, medindo 120 x 25mm, espessura 7/12mm.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**Painéis laterais:** confeccionados em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP), (Medium Density Particleboard), e em (MDF) (medium density fiberboard), em Tamburato com 36 mm de espessura, composto por travessas internas em MDP, placas externas em MDF com 06mm de espessura, formando uma peça única. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão 0,3 mm (BP) antirreflexo e resistente à abrasão e impacto. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial. Encabeçamento nas partes frontais, posterior e nos topos transversais com fita borda em policloreto de vinil (*Polyvinyl chloride*) com 2,0mm de espessura, aplicado pelo processo a quente Hot Melt, na mesma cor do laminado escolhido e raio ergonômico de contato com o usuário de 2.0 mm. Na face externa no sentido vertical contém um filete cada painel, produzido em alumínio com largura 08mm, dotado de espiga para encaixar na ranhura.

**Sobre tampo:** confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão 0,3 mm (BP) antirreflexo e resistente à abrasão e impacto. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial. Encabeçamento nos topos com fita borda em policloreto de vinil (*Polyvinyl chloride*) com 1,0mm de espessura com alta resistência a impactos. Elevado a 08mm em relação os painéis laterais e costa.

**Cor:** a definir.

**Dimensões:** 1800x440x660mm.

**Documentação necessária:** para este item, a licitante deverá apresentar, juntamente com a proposta comercial, os seguintes documentos, sob pena de desclassificação: Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; contendo foto e imagem do produto. Deve possuir também, a documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica.

#### **ITEM 1.10 - GAVETEIRO VOLANTE EXECUTIVO 04 GAVETAS**

**Tampo:** tampo superior em BP com substrato em MDF, espessura de 18 mm com revestimento nas duas faces em laminado melamínico baixa pressão na cor grafite, com acabamento em todo o perímetro em fita de PVC com espessura de 0,45 mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável.





**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**Corpo:** laterais, fundo, tampo inferior e base em BP com substrato em MDF, espessura de 18 mm com revestimento nas duas faces em laminado melamínico baixa pressão na cor grafite, com acabamento nos topos aparentes em fita de PVC com espessura de 0,45 mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável.

**Gavetas:** 01 gaveta rasa e 03 Gavetas médias com frente interna, laterais e fundo em BP com substrato em MDF, espessura de 18 mm com revestimento nas duas faces em laminado melamínico baixa pressão, cor a definir, com acabamento nos topos aparentes em fita de PVC com espessura de 0,45 mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Base da gaveta em Duratree com espessura de 3 mm com revestimento em uma face na cor preta, fixada sob os topos das laterais, fundo e frente interna. Corrediças de 400 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip 3,9x13mm cabeça chata Phillips com acabamento bicromatizado.

**Frente:** Frente externa da gaveta em MDF cru, espessura de 18 mm, com revestimento nas duas faces e todo o perímetro dos topos em lâmina de madeira pré composta, com aplicação de acabamento em poliuretano, fixada a frente interna através de parafusos auto atarraxantes. **Cor:** a definir.

**Puxadores** em aço medindo 139x17x25 mm com acabamento cromado e níquel escovado furação entre eixo de 96 mm fixado através de parafusos M4x22 mm.

**Fechadura:** com aplicação frontal, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém duas peças de chaves com capa plástica “escamoteável” com acabamento Preto, dupla face e extração, rotação de 180º, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com duas abas para fixação, que é feito na primeira gaveta, Fechadura com acabamento cromado.

**Rodízios:** duplos confeccionados em polipropileno na cor preta, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos auto-atarrachantes 4x14 cabeça panela com acabamento zincado branco.

**Tratamento:** todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó, cor a ser definida pela unidade, com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

**Cor:** a definir.

**Dimensões:** 430x550x600mm.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**3.4. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DOS MÓVEIS DO LOTE 02**

As especificações técnicas do moveis a seguir descritas prevalecerão sobre as descrições e quantitativos relacionados no item 3.3, caso ocorra contradição.

**ITEM 2.1 – POLTRONA ESPERA CONCHA ESTOFADA, BASE CROMADA**

**Encosto e Laterais:**

Encosto e Laterais em compensado multilaminado 13 mm de espessura.

Espuma expandida/laminada com 20 mm de espessura média e densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup>.

Espuma expandida/laminada com 30 mm de espessura média e densidade de 28 Kg/m<sup>3</sup>.

Espuma expandida/laminada com 40 mm de espessura média e densidade de 28 Kg/m<sup>3</sup>.

Revestimento e cor a definir, fixado por grampos com acabamento zincado.

Chapa de ligação (L) em aço SAE 1020 laminado de 31,75 mm de largura e 4,76 mm de espessura.

A fixação do encosto na chapa de ligação (L) é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira do encosto.

A fixação do conjunto encosto e chapa de ligação (L) no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira do assento.

**Assento:**

Assento em compensado multilaminado 18 mm de espessura.

Espuma expandida/laminada com 80 mm de espessura média e densidade de 33 Kg/m<sup>3</sup>.

Espuma expandida/laminada com 20 mm de espessura média e densidade de 28 Kg/m<sup>3</sup>.

Revestimento e cor a definir, fixado por grampos com acabamento zincado.

A fixação do assento na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira.

**Estrutura:**

Pés de sustentação fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 elíptico 20 x 45 mm e 1,50 mm de espessura de parede.

Chapa de fixação do assento de 160 x 195 mm fabricada em aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura.

A união dos pés de sustentação na chapa de fixação do assento é feita por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.





**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

Sapatas articuladas cromadas com base confeccionada em Polímero de Engenharia de alta resistência com 35mm de diâmetro.

**Acabamento:** os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente dupla camada de níquel e banho de cromo decorativo trivalente.

**Dimensões aproximadas:** Largura do Assento: 485 mm; Profundidade da Superfície do Assento: 540 mm; Profundidade Total da Cadeira: 750 mm; Altura Total da Cadeira: 735 mm; Largura Total da Cadeira: 750 mm; Altura do Assento: 470 mm; Extensão Vertical do Encosto: 280 mm.

**Documentação necessária:** para este item, a licitante deverá apresentar, juntamente com a proposta comercial, os seguintes documentos, sob pena de desclassificação:

- Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; com a respectiva documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica
- Plano de Gerenciamento dos Resíduos Sólidos, com envio de no mínimo 03 (três) Comprovantes de Destinação Final de Resíduos, demonstrando a responsabilidade da empresa Fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana.

**ITEM 2.2 - LONGARINA 03 LUGARES , CONCHA PLASTICA BASE CROMADA**

**Encosto:** estrutura do encosto em concha plástica única injetada em polipropileno copolímero de alta resistência com bordas arredondadas. Cor a definir.

**Assento:** estrutura do assento em concha plástica única injetada em polipropileno copolímero de alta resistência com bordas arredondadas. **Cor:** a definir. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. A união da chapa de suporte do assento no assento/encosto é feita por 16 parafusos Philips cabeça chata para plástico. A fixação do conjunto assento/encosto na estrutura da longarina é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp em furos roscados ¼"x 20 fpp na chapa de suporte do assento.

**Braços:** apoio de braço integrado à estrutura da concha injetado em polipropileno copolímero com bordas arredondadas.

**Estrutura:** estrutura da longarina fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 quadrado 50x50mm e 1,50 mm de espessura de parede na estrutura horizontal e travessa fabricadas em chapa de aço SAE 1020 FQD com 4,76 mm de espessura. Encaixe cônico fabricado em chapa de aço SAE 1010/1020 FQD com 2,25 mm de espessura. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

Pé lateral fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 31,75 mm de diâmetro e 1.50mm de espessura de parede. Encaixe cônico fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x70mm e 1,20mm de espessura de parede, unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico na estrutura da longarina. Sapatas e acabamentos da longarina injetadas em polipropileno copolímero na cor preta.

**Acabamento:** os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho Nano cerâmico por spray, executado em linha automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento dela.

A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na mesma cor do assento e encosto plásticos, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.

Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada.

**Dimensões aproximadas:** largura do assento: 480 mm; altura do assento: 430 mm; profundidade da superfície do assento: 485 mm; extensão vertical do encosto: 365 mm; largura do encosto: 600 mm; profundidade total: 510 mm; altura total: 787 mm; largura do conjunto: 1875 mm.

**Documentação necessária:** para este item, a licitante deverá apresentar, juntamente com a proposta comercial, os seguintes documentos, sob pena de desclassificação:

- Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; contendo foto e imagem do produto. Deve possuir também, a documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica;
- Termo de Garantia de 6 (seis) anos contra defeitos de fabricação na estrutura metálica, emitido pelo fabricante;
- Declaração indicando revenda autorizada a prestar manutenção/assistência nos produtos cotados;
- Licença de Operação da Empresa fabricante; Certificado de Regularidade e Certidão Negativa de Débitos do Ibama da Empresa fabricante.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**ITEM 2.3 – POLTRONA ESPALDAR ALTO COM APOIO DE CABEÇA, GIRATORIA, BRAÇOS REGULAVEIS, BASE CROMADA**

**Base:** giratória desmontável com aranha estampada cromada de 5 hastes fabricada em chapa de aço com 2,65 mm de espessura, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1012 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem. Possui sistema de acoplamento plástico entre cone da aranha e a coluna injetado em polipropileno copolímero na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos. Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.

**Assento:** fabricado em compensado com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.

Espuma do assento injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média.

Contracapa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado. A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

**Revestimento e cor:** a definir.

**Encosto:** com estrutura de sustentação externa e interna fabricada em tubos de aço industrial SAE 1012 redondo com 22,22 mm de diâmetro e parede de 1,90 mm e 1,50 mm respectivamente, curvados à frio em curvadora CNC, e recalibrados em matriz.

Encosto com curvatura anatômica de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.

Revestimento Interno em Tela 100% Poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200g/m<sup>2</sup> de gramatura, previamente tracionadas na estrutura e fixada por grampos com acabamento zincado na parte inferior da mesma.

Manta interna de espuma expandida/laminada com densidade 28 Kg/m<sup>3</sup> e 10 mm de espessura média.

Chapa de fixação do encosto no mecanismo fabricado em chapa de aço SAE 1020 com 6,35 mm de espessura.

A união da chapa de fixação do encosto na estrutura do encosto é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada.

Capa de acabamento da mola de fixação do encosto injetado em polipropileno copolímero texturizado na cor preta montado por encaixe no momento da montagem do conjunto do encosto no mecanismo.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

A fixação do encosto no mecanismo é feita com parafusos sextavados e porcas torque sextavada com flange na bitola ¼” 20 fpp.

**Revestimento e cor:** a definir.

**Apoio de cabeça:** suporte de fixação do apoio de cabeça fabricado em nylon 6.6 com 35% de reforço de fibra de vidro fixado por encaixe na estrutura metálica. Carenagem do apoio de cabeça fabricado em polipropileno copolímero injetado na cor preta fixado no suporte de fixação do apoio de cabeça por parafusos Phillips especiais para plástico. Estrutura do apoio de cabeça fabricado em polipropileno copolímero injetado fixado por sistema de “click” na carenagem do apoio de cabeça.

A estrutura do apoio de cabeça é coberto por espuma expandida/laminada, isenta de CFC, com densidade de 28 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média. Revestimento do apoio de cabeça fixado por grampos com acabamento zincado. **Revestimento e cor:** a definir.

**Braços:** apoia braços em poliuretano texturizado integral skin, com regulagem de altura com acionamento por meio de botão, profundidade e giro lateral automático. Estrutura em poliamida injetada com alma de aço tubular cromada, totalizando no mínimo 8 posições de regulagem de altura e 80 mm de curso. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafusos utilizando-se chave.

A fixação dos braços no assento é feita com parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

**Mecanismo:** com no mínimo 4 estágios de regulagem de inclinação do assento e encosto e travamento em um dos estágios, dotado de sistema anti-impacto que libera o encosto somente com aplicação de leve pressão das costas do usuário evitando impactos indesejados, ou relax livre com livre flutuação.

Assento com inclinação regulável entre -2° e -7°.

Possui ajuste de tensão da mola por manípulo frontal.

Possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento.

Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.

**Coluna:** coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento axial de giro com esferas tratadas termicamente e arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás DIN 4550 com 115 mm de curso, com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.

Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás.

Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**Acabamento:** os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base níquelada. Dimensões Aproximadas: Assento 480LX460P; Encosto 485LX740H; Largura Total 700mm; Profundidade Total 700mm; Altura Total 1180-1300mm.

**Documentação necessária:** para este item, a licitante deverá apresentar, juntamente com a proposta comercial, os seguintes documentos, sob pena de desclassificação:

a) Geral:

- Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; contendo foto e imagem do produto. Deve possuir também, a documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica.

- Relatório de Ensaio/ Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO em conformidade a NBR 13962:2018. Ou Certificado de Conformidade de Produto, emitido por organismo certificador acreditado pelo INMETRO, de acordo com a NBR 13962- 2018 da ABNT;

b) Somente para o assento:

- Declaração de Usual Fornecedor de Espuma;

- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de que a Espuma é Isenta CFC;

- Relatórios de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO referente às Normas:

- NBR 8537/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Densidade;

- NBR 8619/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Resiliência;

- NBR 8797/2017 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Deformação permanente à compressão;

- NBR 8910/2016 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência à compressão;

- NBR 9178/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação das Características de Queima;

- NBR 9176/2016 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da força de indentação;

- NBR 9177/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da fadiga dinâmica;

- NBR 14961/2016 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação do teor de cinzas;

- NBR 8515/2016 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência à tração;

- NBR 8516/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência ao rasgamento.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**ITEM 2.4 – POLTRONA ESPALDAR ALTO GIRATORIA COM BRAÇOS REGULAVEIS, BASE CROMADA**

**Base :** giratória desmontável com aranha estampada cromada de 5 hastes fabricada em chapa de aço com 2,65 mm de espessura, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1012 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem. Possui sistema de acoplamento plástico entre cone da aranha e a coluna injetado em polipropileno copolímero na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos.

Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.

**Assento:** fabricado em compensado com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.

Espuma do assento injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média.

Contracapa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado.

A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

**Revestimento e cor:** a definir.

**Encosto:** com estrutura de sustentação externa e interna fabricada em tubos de aço industrial SAE 1012 redondo com 22,22 mm de diâmetro e parede de 1,90 mm e 1,50 mm respectivamente, curvados à frio em curvadora CNC, e recalibrados em matriz.

Encosto com curvatura anatômica de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.

Revestimento Interno em Tela 100% Poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200g/m<sup>2</sup> de gramatura, previamente tracionadas na estrutura e fixada por grampos com acabamento zincado na parte inferior da mesma.

Manta interna de espuma expandida/laminada com densidade 28 Kg/m<sup>3</sup> e 10 mm de espessura média.

Chapa de fixação do encosto no mecanismo fabricado em chapa de aço SAE 1020 com 6,35 mm de espessura.

A união da chapa de fixação do encosto na estrutura do encosto é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada.





**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

Capa de acabamento da mola de fixação do encosto injetado em polipropileno copolímero texturizado na cor preta montado por encaixe no momento da montagem do conjunto do encosto no mecanismo.

A fixação do encosto no mecanismo é feita com parafusos sextavados e porcas torque sextavada com flange na bitola ¼” 20 fpp

**Revestimento e cor:** a definir.

**Braços:** apoia braços em poliuretano texturizado integral skin, com regulagem de altura com acionamento por meio de botão, profundidade e giro lateral automático. Estrutura em poliamida injetada com alma de aço tubular cromada, totalizando no mínimo 8 posições de regulagem de altura e 80 mm de curso. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafusos utilizando-se chave.

A fixação dos braços no assento é feita com parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

**Mecanismo:** com no mínimo 4 estágios de regulagem de inclinação do assento e encosto e travamento em um dos estágios, dotado de sistema anti-impacto que libera o encosto somente com aplicação de leve pressão das costas do usuário evitando impactos indesejados, ou relax livre com livre flutuação.

Assento com inclinação regulável entre -2° e -7°.

Possui ajuste de tensão da mola por manípulo frontal.

Possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento.

Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.

**Coluna:** central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento axial de giro com esferas tratadas termicamente e arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás DIN 4550 com 115 mm de curso, com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.

Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás.

Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.

**Acabamento:** os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. Dimensões Aproximadas: Assento 480LX460P; Encosto 485LX550H; Largura Total 700mm; Profundidade Total 700mm; Altura Total 990-1110mm.





**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**Documentação necessária:** para este item, a licitante deverá apresentar, juntamente com a proposta comercial, os seguintes documentos, sob pena de desclassificação:

a) Geral:

- Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; contendo foto e imagem do produto. Deve possuir também, a documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado.

- Relatório de Ensaio/ Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO em conformidade a NBR 13962:2018. Ou Certificado de Conformidade de Produto, emitido por organismo certificador acreditado pelo INMETRO, de acordo com a NBR 13962- 2018 da ABNT;

b) Somente para o Assento:

- Declaração de Usual Fornecedor de Espuma;

- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de que a Espuma é Isenta CFC;

- Relatórios de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO referente às Normas:

- NBR 8537/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Densidade;

- NBR 8619/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Resiliência;

- NBR 8797/2017 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Deformação permanente à compressão;

- NBR 8910/2016 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência à compressão;

- NBR 9178/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação das Características de Queima;

- NBR 9176/2016 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da força de indentação;

- NBR 9177/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da fadiga dinâmica;

- NBR 14961/2016 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação do teor de cinzas;

- NBR 8515/2016 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência à tração;

- NBR 8516/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência ao rasgamento.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**ITEM 2.5 – POLTRONA APROXIMAÇÃO ESPALDAR MEDIO COM BRAÇOS, BASE CROMADA**

**Estrutura:** cromada formada por tubo de aço SAE 1012 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC.

Travessa de suporte do assento fabricado em tubo aço SAE 1012 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC.

Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 31,75 mm de largura e 4,76 mm de espessura.

Suporte de fixação do encosto fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura.

A união das travessas, tubo de suporte do assento e chapas de fixação do encosto na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada.

Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -5° e furos com distância entre centro de 160x200mm.

Sapatas de suporte do pé injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com cantos arredondados e rebitas na estrutura, por rebite de alumínio do tipo repuxado.

**Assento:** fabricado em compensado com 13 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.

Espuma do assento injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média.

Contracapa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado.

A fixação do assento na estrutura é feita com parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira.

**Revestimento e cor:** a definir.

**Encosto:** com estrutura de sustentação fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, curvado à frio em curvadora CNC e recalibrado em matriz.

Encosto com curvatura anatômica de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.

Revestimento Interno em Tela 100% Poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200g/m<sup>2</sup> de gramatura, previamente tracionadas na estrutura e fixada por grampos com acabamento zincado na parte inferior.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

Manta interna de espuma expandida/laminada com densidade 28 Kg/m<sup>3</sup> e 10 mm de espessura média.

Fixação do encosto na estrutura é feita por parafusos Philips na bitola ¼” 20fpp e porcas rebite fixadas no tubo do encosto.

**Revestimento e cor:** a definir.

**Braços:** estrutura do apoia-braços integrada na estrutura de aço da cadeira, com acabamento em Polipropileno Copolímero injetado fixado na estrutura por meio de parafusos Phillips.

**Acabamento:** os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. Dimensões Aproximadas: Assento 460LX420P; Encosto 440LX470H; Largura Total 570mm; Profundidade Total 590mm; Altura Total 900mm.

**Documentação necessária:** para este item: para este item, a licitante deverá apresentar, juntamente com a proposta comercial, os seguintes documentos em cópia autenticada, sob pena de desclassificação:

a) Geral:

- Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP n° 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; contendo foto e imagem do produto. Deve possuir também, a documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado.

- Relatório de Ensaio/ Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO em conformidade a NBR 13962:2018. Ou Certificado de Conformidade de Produto, emitido por organismo certificador acreditado pelo INMETRO, de acordo com a NBR 13962- 2018 da ABNT;

b) Somente para o assento:

- Declaração de Usual Fornecedor de Espuma;

- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de que a Espuma é Isenta CFC;

- Relatórios de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO referente às Normas:

- NBR 8537/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Densidade;

- NBR 8619/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Resiliência;

- NBR 8797/2017 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Deformação permanente à compressão;

- NBR 8910/2016 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência à compressão;



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

- NBR 9178/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação das Características de Queima;
- NBR 9176/2016 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da força de indentação;
- NBR 9177/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da fadiga dinâmica;
- NBR 14961/2016 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação do teor de cinzas;
- NBR 8515/2016 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência à tração;
- NBR 8516/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência ao rasgamento.

**ITEM 2.6 – POLTRONA PARA AUDITORIO COM ASSENTO RETRATIL E PRANCHETA ESCAMOTIAVEL**

**Estrutura:** parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com no mínimo 4,25mm de espessura.

Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo de no mínimo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede.

Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo de no mínimo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede.

Suporte de fixação do braço fixo fabricado em chapa de aço com no mínimo 2,0 mm de espessura.

Suporte de fixação da lateral de madeira fabricado fabricada em chapa de aço com no mínimo 3,18 mm de espessura.

Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo de no mínimo 19,05 mm de diâmetro 1,90 mm de espessura de parede.

Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com mínimo 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto.

Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos.

Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário.

Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com no mínimo 30% de reforço de fibra de vidro.

Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com no mínimo 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com no mínimo 30% de reforço de fibra



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado com no mínimo 10 mm de espessura. Revestimento fixado por grampos com acabamento zincado. Prancheta em MDF, medidas aproximadas de 250 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável. **Cor:** preta.

Encosto fabricado em compensado com no mínimo 13 mm de espessura com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de no mínimo 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com uma média de 60mm de espessura. Revestimento fixado na madeira por grampos com acabamento zincado.

**Revestimento e cor:** a definir.

Com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções.

A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

Assento fabricado em compensado com no mínimo 14mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de no mínimo 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com uma média de 60mm de espessura. Revestimento fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado.

**Revestimento e cor:** a definir.

Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com no mínimo 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com no mínimo 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento.

Batentes do final de curso do assento retrátil em Poliamida 6.0 na cor preta.

A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura.

**Acabamento:** a pintura é através de banho nanocerâmico por spray, pintura em pó, isenta de metais pesados, na cor preto, com camada mínima de 60 microns.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**Dimensões aproximadas:** altura total da cadeira: 860 mm; profundidade total da cadeira: 455-640 mm; largura total da cadeira individual: 635 mm; extensão vertical do encosto: 450 mm; largura do encosto: 450 mm; profundidade superfície do assento: 465 mm; largura do assento: 480 mm; altura do assento: 440 mm; largura da prancheta: 250 mm; profundidade da prancheta: 300 mm

**Documentação necessária:** para este item, a licitante deverá apresentar, juntamente com a proposta comercial, os seguintes documentos, sob pena de desclassificação:

- Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; contendo foto e imagem do produto. Deve possuir também, a documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica.
- Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 15878:2011 - Móveis – Assentos para espectadores – Requisitos e métodos de ensaio para resistência e durabilidade;
- Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 10443/2008 – Tintas e Vernizes – Determinação da Espessura da Película Seca sobre Superfícies Rugosas – Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO;
- Licença de Operação da Empresa fabricante das cadeiras;
- Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 8095:2015 – Corrosão por Exposição à Atmosfera Úmida Saturada, de no mínimo 400 horas, avaliando: ABNT NBR 5841/2015 – Determinação do Grau de Empolamento de Superfícies Pintadas, com resultado: d0/t0; e, ABNT NBR ISO 4628-3/2015 – Tintas e Vernizes – Avaliação do Grau de Enferrujamento, com Resultado: Ri0 - Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO;
- Relatório de Ensaio emitido por laboratório de que a Espuma é Isenta CFC;
- Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 8537/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Densidade; Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 8619/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Resiliência;
- Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 9178/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação das Características de Queima;
- Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 9177/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da fadiga dinâmica;
- Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 8515/2016 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência à tração;
- Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 8516/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência ao rasgamento.





**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**ITEM 2.7 - CADEIRA EMPILHÁVEL COM APOIA BRAÇOS INTEGRADOS**

**Encosto: estrutura** do encosto/assento fabricado em concha plástica única injetada em polipropileno copolímero de alta resistência com bordas arredondadas. Cor a definir.

**Assento: estrutura** do assento/encosto fabricado em concha plástica única injetada em polipropileno copolímero de alta resistência com bordas arredondadas.

Suporte de encaixe de fixação da estrutura metálica no assento/encosto injetado em polipropileno copolímero de alta resistência.

A união do suporte de encaixe de fixação da estrutura metálica no assento/encosto é feita por 16 parafusos Philips cabeça panela para plástico.

**Braços: apoio** de braço integrado à estrutura da concha injetado em polipropileno copolímero com bordas arredondadas.

**Estrutura: estrutura** em formato palito confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 15,87 mm de diâmetro (5/8”) e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, executado e calibrado por máquina CNC.

A fixação dos pés frontais e traseiros da estrutura é feita por solda do tipo MIG em célula robotizada, formando um conjunto único para posterior montagem na concha.

Sapatas injetadas em poliamida 6.0 na cor preta.

**Acabamento: os** componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente dupla camada de níquel e banho de cromo decorativo trivalente. Dimensões aproximadas: Altura Total da Cadeira: 780 mm; Largura Total da Cadeira: 600 mm; Profundidade Total da Cadeira: 560 mm; Extensão Vertical do Encosto: 345 mm; Largura do Encosto: 370 mm; Profundidade da Superfície do Assento: 375 mm; Largura do Assento: 435 mm; Altura do Piso até o Assento: 465 mm.

**Documentação necessária:** para este item, a licitante deverá apresentar, juntamente com a proposta comercial, os seguintes documentos, sob pena de desclassificação:

- Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; com a respectiva documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica;
- Plano de Gerenciamento dos Resíduos Sólidos, com envio de no mínimo 03 (três) Comprovantes de Destinação Final de Resíduos, demonstrando a responsabilidade da empresa Fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**ITEM 2.8 – POLTRONA FIXA APROXIMAÇÃO COM BRAÇOS FIXO EM ALUMÍNIO, ESTRUTURA CROMADA COM RODÍZIOS FRONTAL**

**Encosto:** encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura média. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade controlada de 28 Kg/m<sup>3</sup> com 45 mm de espessura média do tipo Soft. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade controlada de 28 Kg/m<sup>3</sup> com 15 mm de espessura média do tipo Soft. Revestimento do encosto fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do encosto fixado por grampos com acabamento zincado. Suporte do encosto fabricado em mola de aço SAE 1050 curvado a quente com posterior tratamento térmico, com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura, com bordas arredondadas. A fixação da mola no encosto é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do encosto. A fixação do conjunto encosto e mola na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas torque sextavada com flange na bitola ¼" 20 fpp.

**Revestimento e cor:** a definir.

**Assento:** assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura média. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade controlada de 33 Kg/m<sup>3</sup> com 40 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade controlada de 28 Kg/m<sup>3</sup> com 20 mm de espessura média do tipo Soft. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade controlada de 28 Kg/m<sup>3</sup> com 15 mm de espessura média do tipo Soft. Revestimento do assento fixado por grampos com acabamento zincado. Calço de apoio do braço injetado em nylon 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro fixado na madeira por parafusos. A fixação do assento na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento.

**Revestimento e cor:** a definir.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**Braço:** estrutura do braço confeccionado em alumínio polido, com acabamento superior do apoio em poliuretano injetado. A fixação dos braços no assento é feita com parafusos Philips, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas sextavada na bitola ¼"x 20 fpp inseridas nos calços de apoio.

**Estrutura:** estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 31,75 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura da parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessa de suporte fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura da parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Estrutura de suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura. Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura. Suporte de fixação das rodas frontais fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 6,35 mm de espessura. A união do suporte de fixação do encosto, do suporte de fixação das rodas e das travessas na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7° e furos de fixação com distância entre centro de 160x200mm. A parte frontal da estrutura possui roda dupla injetada em poliamida 6.0, para facilitar a movimentação da cadeira inclinando-a para frente, montadas na chapa de fixação das rodas por meio de pino fabricado de aço trefilado SAE 1020 redondo com 6,35 mm de diâmetro. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal antitombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado.

Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.

A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. Dimensões aproximadas: Assento 525Lx495PX455H; Encosto 525LX500H; Altura total da cadeira: 915 mm; Profundidade total da cadeira: 690 mm; Largura total da cadeira: 680 mm.

**Documentação necessária:** para este item, a licitante deverá apresentar, juntamente com a proposta comercial, os seguintes documentos, sob pena de desclassificação: Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; contendo foto e imagem do produto. Deve possuir também, a documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**ITEM 2.9 – CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS**

**Encosto: estrutura** injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.

Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 44 mm de espessura média.

Revestimento do encosto e cor a definir.

Contracapa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por encaixe na parte superior do encosto e por parafusos Phillips na parte inferior, auxiliando em futuras manutenções.

Suporte do encosto fabricado em mola de aço SAE 1050 curvado a quente com posterior tratamento térmico, com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura, com bordas arredondadas.

A fixação da mola no encosto é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no encosto plástico.

A fixação do conjunto encosto e mola no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento.

**Assento:** assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.

Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média.

Revestimento do assento e cor a definir, fixado por grampos com acabamento zincado.

Contracapa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções.

A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

**Estrutura: estrutura** formada por tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC.

Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

A união das travessas na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.

Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm.

Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal antitombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado.

**Acabamento:** os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.

A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.

Dimensões aproximadas da cadeira: Altura Total da Cadeira: 880 mm; Largura Total da Cadeira: 485 mm; Profundidade Total da Cadeira: 580 mm; Extensão Vertical do Encosto: 425 mm; Largura do Encosto: 455 mm; Profundidade da Superfície do Assento: 470 mm; Largura do Assento: 480 mm; Altura da Superfície do Assento: 445 mm.

**Documentação necessária:** para este item, a licitante deverá apresentar, juntamente com a proposta comercial, os seguintes documentos, sob pena de desclassificação:

a) Geral:

- Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; contendo foto e imagem do produto. Deve possuir também, a documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica.

- Certificado de Conformidade com a Norma ABNT NBR 13962:2018 - Emitido por Organismo Certificador de Produto, acreditado pelo INMETRO;

- Certificado de Conformidade com as Normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 - Emitido por Organismo Certificador de Produto, acreditado pelo INMETRO (conforme PE-165 - Rótulo Ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório).

b) Laudo para o compensado do assento: Certificado FSC - Forest Stewardship Council (Conselho de Manejo Florestal);



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

c) Laudos para Espuma:

- Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8537/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Densidade;
- Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8619/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Resiliência;
- Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 9178/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação das Características de Queima;

d) Documento para Acabamento em Peças Metálicas com Pintura: Certificado de Conformidade do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP, com avaliação em Chapa sem Solda: ASTM D2794; NBR 10443; ASTM D7091; ASTM D3363; NBR 11003; ASTM D3359; ASTM D523 e NBR 10545; avaliação das Normas NBR 8095 e NBR 8096 em Chapa Soldada, durante 408 horas, com resultados d0/t0 - Ri 0; e, avaliação da Norma NBR 8094 em Chapa Soldada, durante 1512 horas, com resultado d0/t0 – Ri.

**ITEM 2.10 - POLTRONA GIRATORIA ENCOSTO BAIXO, BASE POLAINA.**

**Encosto:** encosto com estrutura de sustentação fabricada em tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvado à frio em curvadora CNC, e recalibrados em matriz. Encosto com curvatura anatômica de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Suporte do encosto em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura. Revestimento em Tela 100% Poliéster com acabamento em resina acrílica, espessura de 0,85 mm e 200g/m<sup>2</sup> de gramatura, previamente tracionadas na estrutura e fixada por grampos com acabamento zincado na parte inferior. Manta interna de espuma expandida/laminada, isenta de CFC, com densidade 28 Kg/m<sup>3</sup> e 10 mm de espessura média. Revestimento do encosto com costuras horizontais, fixado por grampos com acabamento zincado na parte inferior do encosto. A fixação do suporte do encosto no encosto é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas rebite na bitola ¼"x 20 fpp rebitadas no tubo do encosto.

A fixação do mecanismo na chapa de suporte do encosto é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas sextavadas flangeada na bitola ¼"x 20 fpp embutida sob pressão na chapa de suporte do encosto.

**Revestimento e cor:** a definir.

**Assento:** assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma do assento injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento fixado por grampos com acabamento zincado.





**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

Contracapa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. **Revestimento e cor:** a definir.

**Braços:** apoia-braços e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de —L|| fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 85 mm de curso. A estrutura vertical em formato de —L|| possui 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento.

**Mecanismo:** Mecanismo com sistema reclinador do encosto, de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada, com assento fixo e com inclinação fixa com 3º de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca com 12 posições, totalizando 80 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto com 20º de curso semicircular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. Alavanca de acionamento do sistema possui duas formas de acionamento. Ao ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra, quando ela irá frear o mecanismo na posição desejada. Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em Poliacetal. O mecanismo possui peça plástica de acabamento e proteção das lâminas do reclinador em Polipropileno Copolímero injetado na cor preta.

**Coluna:** coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento axial de giro com esferas tratadas termicamente, arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás DIN 4550 Classe 4 com 115mm de curso, com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás. Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**Base:** base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1012 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos. Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.

**Acabamento:** dimensões aproximadas: assento 470lx430p; encosto 445lx495p; largura da cadeira 690 mm; altura total da cadeira 870 – 1065 mm; profundidade da cadeira 690 -770 mm.

**Documentação necessária:** para este item, a licitante deverá apresentar, juntamente com a proposta comercial, os seguintes documentos em cópia autenticada, sob pena de desclassificação:

a) Geral:

- Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; contendo foto e imagem do produto. Deve possuir também, a documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica.
- Relatório de Ensaio/ Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO em conformidade a NBR 13962:2018, ou Certificado de Conformidade de Produto, emitido por organismo certificador acreditado pelo INMETRO, de acordo com a NBR 13962- 2018 da ABNT;
- Declaração indicando revenda autorizada a prestar manutenção/assistência nos produtos cotados;
- Declaração em papel timbrado do fornecedor de tintas, indicando conformidade com a Diretiva RoHS 2002.95.CE - Isenção de Metais Pesados;
- Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR ISO 4628-3/2015 – Tintas e Vernizes – Avaliação do Grau de Enferrujamento, com Resultado Final: Ri0 - Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO; Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 8095:2015 – Corrosão por Exposição à Atmosfera Úmida Saturada, de no mínimo 400 horas, avaliando: ABNT NBR 5841/2015 – Determinação do Grau de Empolamento de Superfícies Pintadas, com resultado : d0/t0; e, ABNT NBR ISO 4628-3/2015 – Tintas e Vernizes – Avaliação do Grau de Enferrujamento, com Resultado: Ri0 - Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

b) Somente para o assento:

- Declaração de Usual Fornecedor de Espuma;
- Relatório de Ensaio emitido por laboratório de que a Espuma é Isenta CFC;
- Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 8537/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Densidade; Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 8619/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Resiliência; Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 9178/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação das Características de Queima.

**ITEM 2.11 – POLTRONA GIRATORIA ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS FIXO E BASE EM ALUMINIO**

**Encosto:** encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura média. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade controlada de 28 Kg/m<sup>3</sup> com 45 mm de espessura média do tipo Soft. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade controlada de 28 Kg/m<sup>3</sup> com 15 mm de espessura média do tipo Soft. Revestimento do encosto fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do encosto em CEC fixado por grampos com acabamento zincado. Suporte do encosto fabricado em mola de aço SAE 1050 curvado a quente com posterior tratamento térmico, com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura, com bordas arredondadas.

A fixação da mola no encosto é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do encosto.

A fixação do encosto no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas torque sextavada com flange na bitola ¼" 20 fpp.

**Revestimento e cor:** a definir.

**Apoio de cabeça:** apoio de cabeça com estrutura lateral fabricada em barra redonda de aço SAE 1213 trefilado redondo com 10 mm de diâmetro e estrutura superior e inferior fabricada em barra redonda de aço SAE 1020 trefilado redondo com 12 mm de diâmetro. Haste de fixação fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura. A união da estrutura lateral e inferior na chapara de fixação é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. Apoio de cabeça coberto por espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade controlada de 33 Kg/m<sup>3</sup> e 30 mm de espessura média. Apoio de cabeça coberto por espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

densidade controlada de 28 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média. Fixação do apoio de cabeça no encosto é feito com parafusos sextavados na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do encosto. **Revestimento e cor:** a definir.

**Assento:** assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura média. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade controlada de 33 Kg/m<sup>3</sup> com 40 mm de espessura média.

Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade controlada de 28 Kg/m<sup>3</sup> com 20 mm de espessura média do tipo Soft. Revestimento do assento fixado por grampos com acabamento zincado. Calço de apoio do braço injetado em nylon 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro fixado na madeira por parafusos. Possui plataforma de regulagem de profundidade do assento com corpo injetado em poliamida 6.6 reforçada com 30% de fibra de vidro e chapa de regulagem fabricada aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com 6 estágios de regulagem totalizando 50 mm de curso. O acionamento é feito por gatilho injetado em Poliamida 6.0 integrado à plataforma de regulagem do assento. A fixação da plataforma de regulagem de profundidade no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do mecanismo na plataforma de regulagem de profundidade é feita com parafusos sextavados Grau 8.8 na bitola M8 com travante químico em furos roscados M8 na chapa de regulagem de profundidade.

**Revestimento e cor:** a definir.

**Braço:** estrutura do braço confeccionado em alumínio polido, com acabamento superior do apoio em poliuretano injetado. A fixação dos braços no assento é feita com parafusos Philips, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas sextavada na bitola ¼"x 20 fpp inseridas nos calços de apoio.

**Mecanismo:** mecanismo do tipo relax Sincron com 18° de curso divididos em 3 estágios de regulagem de inclinação do assento e encosto e travamento em qualquer um dos estágios, dotado de sistema anti-impacto que libera o encosto somente com aplicação de leve pressão das costas do usuário evitando impactos indesejados, ou relax livre com livre flutuação. Possui ajuste de tensão da mola por manípulo frontal. Possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.

**Coluna:** coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento axial de giro com esferas tratadas termicamente, arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás DIN 4550 com 100 mm de curso, com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**Base:** base giratória desmontável com aranha de 5 hastes em alumínio injetado polido, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 65 mm de diâmetro em nylon, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos. Montagem do rodízio na base é feito através de pino fabricado em aço SAE 1010/1020 com diâmetro de 11 mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação.

Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.

A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200°C. Dimensões Aproximadas: Assento 525LX495PX470-565H; Encosto 525LX775H; Largura total da cadeira: 700 mm; Altura total da cadeira: 1210 - 1305 mm; Profundidade total da cadeira: 700 - 1080 mm.

**Documentação necessária:** para este item, a licitante deverá apresentar, juntamente com a proposta comercial, os seguintes documentos em cópia autenticada, sob pena de desclassificação: Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; contendo foto e imagem do produto. Deve possuir também, a documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica.

#### **4. DOS REQUISITOS GERAIS DO MOBILIÁRIO**

4.1. Além das normas especificadas nas descrições dos móveis, conforme item **3 - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DOS MÓVEIS**, o mobiliário também deverá atender às seguintes normas:

- I. ABNT NBR 13961:2010 - Móveis para escritório – Armários;
- II. NR 17 – Ergonomia;
- III. ABNT NBR 13966:2008 - Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas, dimensionais e requisitos e métodos de ensaio;
- IV. ABNT NBR 13962:2018 – Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaios.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**5. DAS AMOSTRAS**

5.1. As empresas licitantes vencedoras de cada lote deverão fornecer amostras, protótipos dos móveis ofertados, no prazo máximo de 10 (dez) dias contados do requerimento.

5.2. As amostras solicitadas objetivam apreciação técnica, a realização de testes e avaliações para aferir se os móveis ofertados estão de acordo com as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência, e não constituem em parte dos quantitativos totais do lote.

5.3. As amostras poderão sofrer avarias no momento da apreciação técnica, para efeitos de confirmação se o material está condizente com o termo de referência.

5.4. A avaliação técnica da amostra levará e, conta os seguintes critérios:

- I. Conformidade com as especificações e características técnicas;
- II. Acabamento. As amostras deverão apresentar aparência homogênea, com superfícies lisas, sem riscos, bolhas ou vícios. Além do esmero na fabricação, qualidade na junção das peças e na pintura;
- III. Estética;
- IV. Ergonomia;
- V. Funcionalidade;
- VI. Tonalidade;
- VII. Formato/Design;
- VIII. Tamanho/Medidas Mínimas;
- IX. Qualidade/Estrutura;
- X. Atendimento às Normas da ABNT/INMETRO.

5.5. Os exemplares das amostras serão tratados como protótipos, podendo ser manuseados, desmontados ou instalados pela equipe técnica responsável pela análise, bem como conectados a equipamentos e submetidos aos testes necessários.

5.6. As licitantes deverão colocar à disposição do Creci/TO todas as condições indispensáveis à realização de testes e fornecer, sem ônus, os manuais impressos em língua portuguesa, necessários ao seu perfeito manuseio, quando for o caso.

5.7. A entrega das amostras deverá ser feita na sede do Creci/TO, às custas da licitante. Vencido o prazo para a entrega das amostras, não será permitido fazer ajustes ou modificações nos exemplares apresentados.





**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

5.8. Implicará desclassificação da proposta e da licitante:

- I. falta da entrega das amostras;
- II. entrega das amostras fora do prazo estabelecido, sem uma justificativa aceita pelo Creci/TO;
- III. entrega das amostras fora das especificações previstas no Termo de Referência Edital;

5.9. A falta da entrega das amostras ou sua entrega fora do prazo estabelecido será considerada retardamento da execução da contratação, que implica, conforme o caso, aplicação das penalidades de advertência ou suspensão para licitar com o Sistema Cofeci/Creci.

5.10. Após a avaliação será emitido Laudo de Verificação das Amostras, com a análise do atendimento dos critérios estabelecidos no item 4.4. e das especificações contidas no item 8. do Termo de Referência, concluindo pela aprovação ou reprovação da amostra

5.11. Implicará desclassificação da proposta e da licitante:

- I. móvel rejeitado por não atender aos critérios estabelecidos no item 4.4 deste Termo de Referência.
- II. móvel rejeitado por estar fora das especificações no item 8 deste Termo de Referência;

5.12. Caso a amostra seja rejeitada, a licitante seguinte, na ordem de classificação, será convocada para apresentar sua amostra, nas mesmas condições.

5.13. Cabe à licitante recolher as suas amostras, às próprias expensas, no prazo máximo de 15 dias corridos, contados da emissão do Laudo de Verificação das Amostras. Caso a licitante não o faça, poderá o Creci/TO descartar as amostras, independentemente de notificação da licitante.

## **6. GARANTIA DOS MÓVEIS E ASSISTÊNCIA TÉCNICA**

6.1. Os móveis fornecidos deverão estar garantidos por, no mínimo 5 (cinco) anos, contra quaisquer defeitos de fabricação e/ou fadiga do material empregado, incluindo substituição do móvel, peças e mecanismos pelos prazos e nas condições dos respectivos fabricantes.

6.2. O prazo de garantia deve ser contado a partir do recebimento definitivo dos móveis pela contratante.

6.3. A empresa fornecedora deverá substituir, por sua própria conta, no prazo de 15 (quinze) dias úteis, os móveis que não atendem às especificações contratadas ou que tenham sofrido danos ou avarias no transporte ou descarga, que comprometam o seu uso regular e adequado.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**7. DA QUALIFICAÇÃO TÉCNICA**

7.1. As licitantes deverão apresentar Atestado de Capacidade Técnica, em nome próprio, emitido por entidade pública ou privada que comprove o fornecimento dos móveis com características e condições iguais ou semelhantes àquelas relacionadas no Termo de Referência.

7.2. O Atestado deverá ser fornecido em papel timbrado da emitente, contendo:

- I. Identificação Razão Social, CNPJ/MF e endereço da emitente;
- II. Identificação, cargo, telefone e endereço eletrônico do responsável pela emissão do Atestado;
- III. Assinatura do responsável pela emissão do atestado.

7.3. Não serão aceitos atestados com objeto genérico, ou seja, deverá constar no respectivo Atestado objeto compatível com o item de seu interesse.

7.4. A Comissão de Licitação poderá determinar qualquer diligência que entender necessária para verificar a autenticidade e legitimidade do atestado ou de qualquer documento que lhe suscitar dúvidas.

**8. DA PROPOSTA COMERCIAL**

8.1. As licitantes deverão apresentar uma Proposta Comercial para cada lote, em envelope lacrado e com identificação do lote, preenchida conforme o modelo fornecido pelo Creci/TO.

8.2. A Proposta comercial deverá ser apresentada em linguagem clara e objetiva, sem erros, rasuras ou entrelinhas, assinada pelo representante legal da licitante ou pessoa legalmente habilitada (procuração por instrumento público) contendo:

- I. valor global proposto, que não poderá exceder o valor orçado pelo CRECI/TO;
- II. prazo de execução de entrega do mobiliário;
- III. prazo de validade da proposta, não inferior a 120 (cento e vinte) dias;
- IV. declaração expressa de ciência e de aceite das condições de pagamento.

8.3. As licitantes deverão apresentar, juntamente com Proposta Comercial de cada lote:

- I. Declaração de que possui assistência técnica permanente no Estado do Tocantins, qualificando a empresa e o responsável pela Assistência Técnica, informando nome e contato;
- II. relatório com a descrição dos produtos, especificações detalhadas dos móveis propostos, fazendo constar espécie/tipo, marca/modelo, e demais características técnicas, acompanhados de prospectos comerciais, folder, ou outro material ilustrativo do fabricante que permita aferir as especificações estabelecidas no Termo de Referência.
- III. planilha de preços unitários, discriminando todas as quantidades, unidades, preços unitários, parciais e totais do mobiliário, que deverão observar os quantitativos e as especificações estabelecidas no Termo de Referência.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**9. DO VALOR DA CONTRATAÇÃO**

9.1. O valor total global estimado pelo Creci/TO para aquisições dos móveis é de **R\$ 524.853,00 (quinhentos e vinte e quatro mil, oitocentos e cinquenta e três Reais)**, de forma que somente serão aceitas propostas cujos preços ofertados não sejam superiores a esse valor.

**10. PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA E CLASSIFICAÇÃO DA DESPESA**

10.1. As despesas decorrentes da execução deste contrato correrão por conta da Dotação Orçamentária consignada no elemento de despesa 6.3.2.1.01.03.001 – Mobiliários em Geral, do orçamento do exercício de 2024 do Creci/TO.

**11. LOCAL DE ENTREGA E INSTALAÇÃO**

11.1. Os móveis planejados deverão ser entregues e instalados na sede do Conselho Regional de Corretores de Imóveis 25ª Região – Estado do Tocantins, sita à 601 Sul, Av. Teotonio Segurado, Conj. 01, Lote 20 - CEP 77.016.330, Palmas-TO, preferencialmente em horário comercial ou, excepcionalmente em horário previamente acordado, a critério do órgão.

11.2. Todas as despesas com materiais, mão de obra e frete para execução do objeto deste Termo de referência correrão por conta da contratada.

**12. DA VIGÊNCIA CONTRTUAL E DO PRAZO DE ENTREGA**

12.1. O contrato terá vigência pelo prazo de 60 (sessenta ) dias corridos contados da data da sua assinatura.

12.2. O prazo de entrega e instalação dos móveis será de até 40 (quarenta) dias, contados do recebimento da ordem de serviço, e deverá ser rigorosamente obedecido, ficando cientes os licitantes que estarão sujeitos às penalidades, em caso de atraso.

**13. DO RECEBIMENTO PROVISÓRIO E DEFINITIVO**

13.1. O Recebimento Provisório dar-se-á pelo responsável por acompanhamento e fiscalização do contrato, de forma global, mediante TERMO CIRCUNSTANCIADO assinado pelas partes, dentro de 07 (sete) dias úteis contados da comunicação escrita da CONTRATADA.

13.2. A licitante deverá substituir, por sua própria conta, no prazo de 15 (quinze) dias úteis, os móveis que não atendem às especificações contratadas ou que tenham sofrido danos ou avarias no transporte ou descarga, que comprometam o seu uso regular e adequado.

13.3. O Recebimento Definitivo dar-se-á por servidor ou comissão designada pela autoridade competente, de forma global, mediante TERMO CIRCUNSTANCIADO assinado pelas partes em até de 07 (sete) dias úteis contados após o recebimento provisório, desde que a vistoria comprove que a quantidade, especificações técnicas e a da instalação estão adequados com o objeto do contrato.



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

**14. DO PAGAMENTO**

14.1. O valor global do preço da aquisição e instalação dos móveis será pago após o recebimento definitivo, não se admitindo pagamento no recebimento provisório.

14.2. A nota fiscal/fatura deverá ser emitida pela contratada obrigatoriamente com o número de inscrição no CNPJ/MF informado no contrato.

14.2.1. Não será admitida nota fiscal/fatura emitida com outro número de inscrição no CNPJ/MF, mesmo aqueles de filiais ou da matriz.

14.2.2. Na nota fiscal/fatura emitida pela contratada deverá constar obrigatoriamente as seguintes informações:

- I. Indicação do número do contrato, com o seguinte texto: “Contrato 005/2023”;
- II. Indicação resumida do objeto do contrato, com o seguinte texto: “aquisição e instalação de móveis”;
- III. Destaque, conforme regulação específica, das retenções incidentes sobre o faturamento (ISS, INSS, IRPF e outros), se houver;
- IV. Destaque de valor referente a qualquer retenção aplicada pelo Creci/TO, para produzir, exclusivamente, efeitos financeiros no ato de pagamento, sem alteração do valor total do documento fiscal.

14.3. São condições para que o Creci/TO efetue o pagamento:

- I. Indicação da conta bancária ou PIX da contratada;
- II. Documento fiscal preenchido conforme o disposto neste item 14 - DO PAGAMENTO;
- III. Regularidade fiscal e cadastral da contratada, atestada por meio dos seguintes comprovantes:
  - a) Certidão de inscrição e regularidade no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas (CNPJ);
  - b) Certidão de inscrição no cadastro de contribuintes municipal da sede da contratada, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual;
  - c) Certidão de regularidade para com as Fazendas Públicas Federal, estadual e Municipal da sede da contratada;
  - d) Certidão de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho;
  - e) Certidão de Regularidade do FGTS;
  - f) Certidões negativas de licitante julgado inabilitado, inidôneo e de contas julgadas irregulares (Tribunal de contas da União – TCU);
  - g) Certidão de inexistência de condenações cíveis por ato de improbidade administrativa e inelegibilidade no CNIA - Cadastro Nacional de Condenações Cíveis por Ato de Improbidade Administrativa e Inelegibilidade



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

---

14.4. A apresentação protocolada da documentação acima junto ao Creci/TO é de única responsabilidade da CONTRATADA, sendo que a mora ou irregularidade no cumprimento desta obrigação poderá acarretar atraso na liquidação e no pagamento da despesa correspondente, sem quaisquer ônus para a CONTRATANTE.

14.5. O pagamento à contratada será efetuado em moeda corrente via transação bancária (depósito, TED ou PIX) em até 07 (sete) dias úteis após a data de recebimento da documentação completa de que trata subitem 3 do item 11 - DO PAGAMENTO.

14.6. A rejeição pelo Creci/TO importará na devolução integral da documentação à contratada, com as informações referentes aos motivos da desaprovação, caso em que o prazo estabelecido no item acima passará a ser contado da data de reapresentação da documentação devidamente saneada.

14.7. A devolução de nota fiscal/fatura não aprovada pelo Creci/TO, em hipótese alguma, servirá de pretexto para que a contratada deixe de efetuar o pagamento devido a seus empregados ou deixe de adimplir qualquer obrigação financeira decorrente da execução do contrato.

14.8. O Creci/TO poderá sustar pagamentos devidos à contratada, no todo ou em parte, enquanto houver pendência referente:

- I. À liquidação de obrigação financeira em virtude de penalidade ou inadimplência contratual;
- II. À existência de débitos para com terceiros ou outros débitos de responsabilidade da contratada, relacionados com os serviços contratados, que possa ensejar a responsabilização solidária ou subsidiária do Creci/TO;
- III. Ao descumprimento de obrigação relacionada ao objeto do contrato.

14.8.1. As ocorrências previstas no subitem acima não constituem o Creci/TO em mora, não geram direito à alteração de preços, atualização monetária, compensação financeira ou paralisação da prestação dos serviços.

14.9. O Creci/TO se reserva o direito de descontar do pagamento eventuais débitos da contratada, relacionados à execução do contrato, tais como danos e prejuízos contra terceiros, multas e outros que sejam devidos.

14.10. Nos casos de eventuais atrasos de pagamento, desde que a contratada não tenha concorrido para tanto, fica convencionado que os encargos moratórios devidos pelo Creci/TO, entre a última data prevista para pagamento e a correspondente ao efetivo adimplemento da parcela, serão calculados “*pro rata tempore*”, por meio da aplicação da seguinte fórmula:



**SISTEMA COFECI/CRECI**  
**CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS**  
**25ª REGIÃO – ESTADO DO TOCANTINS**

$$EM = I \times N \times VP$$

Na qual: EM = Encargos moratórios;

N = Número de dias entre a data prevista para o pagamento e a do efetivo pagamento;

VP = Valor da parcela em atraso;

I = Índice de compensação financeira = 0,00016438, assim apurado:

I =  $i/365$ , onde i = taxa percentual anual no valor de 6%.

14.11. Quando da efetivação do pagamento da nota fiscal/fatura serão deduzidos os valores correspondentes à retenção na fonte de tributos e contribuições de qualquer esfera de governo (federal, estadual ou municipal), na forma e modo determinado pelo ordenamento jurídico aplicável.

14.12. Na hipótese de isenção/imunidade de algum tributo, a contratada deverá apresentar documentos comprobatórios, deduzindo este percentual do pagamento que lhe for devido.

14.1. No caso de isenção ainda não transitada em julgado, o valor será depositado em juízo até o término do contrato ou decisão terminativa.

## **15. DISPOSIÇÕES GERAIS**

15.1. Integram o presente Termo de Referência a PLANILHA ORÇAMENTÁRIA SINTÉTICA.

Palmas, 26 outubro de 2023

**ORIGINAL ASSINADO**

---

PAULO ALVES FERNANDES JUNIOR  
Presidente da CPL  
Portaria Creci/TO n.º 001/2023